

KW-GBF-49

漆膜划圈试验机

Coating Circle-drawing Tester

题目	标准号	标准 题目		
标准	GB/T 1720-2020	漆膜划圈试验		
用途	通过划圆轨迹法测定漆膜附着力性能试验技术特征：以圆滚线划痕范围内的漆膜完整程度，按七个等级评价漆膜对底材粘结的牢固。			
型号	KW-GBF-49-HD		KW-GBF-49-AD	
名称	手动漆膜划圈试验机		电动漆膜划圈试验机	
图片				
区别	水平方向手动旋转丝杆驱动		水平方向电动旋转丝杆驱动	
	相对于手动加载，电动加载对测试结果更稳定，更具有对比性和参照意义。			
特点	<ol style="list-style-type: none"> 1. 通过砝码施加切割力，使加载力保持恒定。 2. 通过同步电机加载，使水平移动速度和垂直方向的旋转切割运动速度保持恒定。 3. 水平运动的试样装夹平台配套限位器完成一个周期的测试。 4. 主体结构通过铸造一次成型，稳定性好，结构强度大。 			
参数	<ol style="list-style-type: none"> 1. 垂直加载钢针：直径1.4毫米，针头半径0.05±0.01毫米，针头呈25度锥头，硬度HRC45-50。 2. 测试针划圆旋转速度：80RPM，可调加载旋转半径：0~10.5毫米。 2. 试样安装工作台有效面积：50*100毫米，有效行程不小于80毫米。 3. 配套标准要求的垂直加载砝码共四个，其中500克1个，200克2个、100克1个。 4. 设备尺寸：425*170*270毫米，净重：10.4公斤。 5. 电源：220VAC 2A。 			
标准附件	编号	名称	数量	用途
	KW-GBF-49-A01	100克加载砝码	1件	垂直旋转加载
	KW-GBF-49-A02	200克加载砝码	2件	垂直旋转加载
	KW-GBF-49-A03	500克加载砝码	1件	垂直旋转加载
	KW-MAT-12-A04	转针	1件	垂直旋转加载
	KW-MAT-12-A05	软毛刷	1件	清理测试表面
注意	按照标准要求，测试针累计使用不得超过5次。			